

D	Originalbedienungsanleitung
----------	------------------------------------

AM K 11-8 H411080	AM K 11-8 XDK H411081	AM K 11-8-500 XB H411082	AM K 11-8-500 XBDK H411083
AM K 11-10 H411100	AM K 11-10 XDK H411101	AM K 11-10-500 XB H411102	AM K 11-10-500 XBDK H411103
AM K 11-13 H411130	AM K 11-13 XDK H411131	AM K 11-13-500 XB H411132	AM K 11-13-500 XBDK H411133
AM K 15-8 H415080	AM K 15-8 XDK H415081	AM K 15-8-500 XB H415082	AM K 15-8-500 XBDK H415083
AM K 15-10 H415100	AM K 15-10 XDK H415101	AM K 15-10-500 XB H415102	AM K 15-10-500 XBDK H415103
AM K 15-13 H415130	AM K 15-13 XDK H415131	AM K 15-13-500 XB H415132	AM K 15-13-500 XBDK H415133
AM K 18-8 H418080	AM K 18-8 XDK H418081	AM K 18-8-500 XB H418082	AM K 18-8-500 XBDK H418083
AM K 18-10 H418100	AM K 18-10 XDK H418101	AM K 18-10-500 XB H418102	AM K 18-10-500 XBDK H418103
AM K 18-13 H418130	AM K 18-13 XDK H418131	AM K 18-13-500 XB H418132	AM K 18-13-500 XBDK H418133
AM K 22-8 H422080	AM K 22-8 XDK H422081	AM K 22-8-500 XB H422082	AM K 22-8-500 XBDK H422083
AM K 22-10 H422100	AM K 22-10 XDK H422101	AM K 22-10-500 XB H422102	AM K 22-10-500 XBDK H422103
AM K 22-13 H422130	AM K 22-13 XDK H422131	AM K 22-13-500 XB H422132	AM K 22-13-500 XBDK H422133



INHALTSVERZEICHNIS

	Seite
1. TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	3
2. LEISTUNGEN.....	4
3. AUSSENMASSE - GEWICHTE AM K 11 - K 15 - K 18	5
4. AUSSENMASSE - GEWICHTE AM K 22	6
5. WARTUNGSPROGRAMM.....	7
6. ELEKTRONISCHE STEUEREINHEIT AIRBASIC 2	8



**BEVOR ARBEITSSCHRITTE AUF
DER MASCHINE DURCHFÜHRT
WERDEN, SIND SÄMTLICHE IM
ALLGEMEINEN HANDBUCH ZUR
BENUTZUNG UND
INSTANDHALTUNG
ENTHALTENEN INFORMATIONEN
ZU LESEN.**

1. TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

1.1. Allgemeine Daten

KOMPRESSIBLES GAS	TYP	LUFT
SAUGDRUCK	BAR (A)	1 (ATMOSPHERISCH)
INSTALLATIONSRAUM	TYP	ABGEDECKT NICHT EXPLOSIONSGEFÄHRDET
GRENZWERTE UMGEBUNGSTEMPERATUR	° C	MAX +40 / MIN +1
BETRIEBSTEMPERATUR	° C	50-65 + UMGEBUNGSTEMP.
LUFTAUSGANGSTEMPERATUR	° C	10-20 + UMGEBUNGSTEMP.
LUFTAUSGANGSTEMPERATUR FÜR MODELLE <5,5KW	° C	40-50 + UMGEBUNGSTEMP.
INHALT AN ÖLRÜCKSTAND	PPM	2 - 3
GRENZWERTE LUFTFEUCHTIGKEIT	%	80
MAX. HÖHE	m	1000
STROMVERSORGUNG	Volt / Hz / A	SIEHE TYPENSCHILD
BETRIEBSART	STUNDEN	24 / 24
MAX-INBETRIEBNAHMEN/STUNDE	Anzahl	6

1.2. Tabelle für Sicherungen

Sicherung Typ AgL oder gleichwertige.

kW	50 Hz		60 Hz		
	230 V	400 V	220 V	380 V	460 V
11	50	32	50	32	25
15	63	40	63	40	32
18,5	80	50	80	50	40
22	100	63	100	63	50

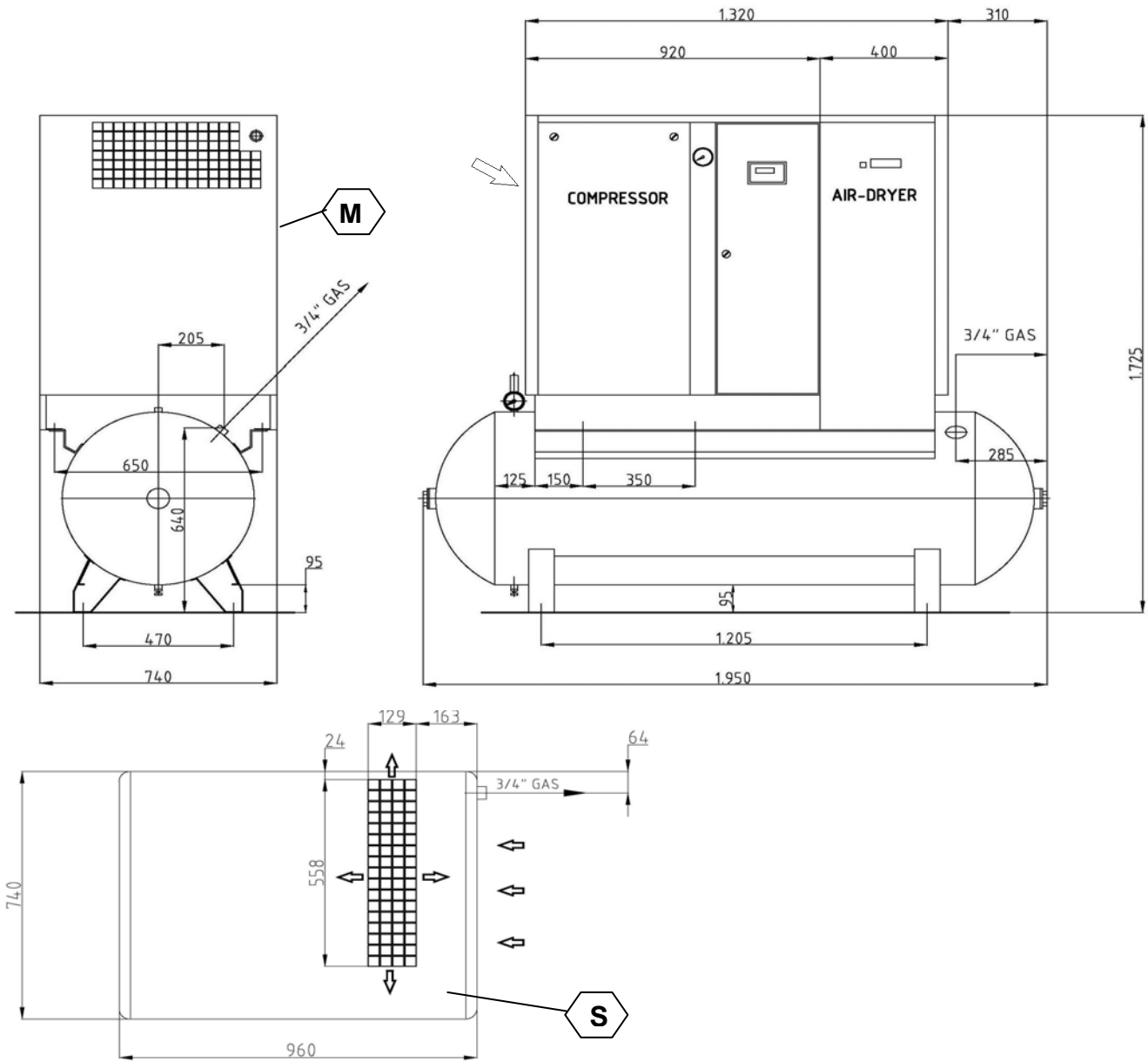
2. LEISTUNGEN

KOMPRESSOR TYP	MOTOREN- LEISTUNG		IST-LUFTDURCHSATZ*		DRUCK MAX.	SCHALL- DRUCKPEGE L**
	kW	HP	m ³ / min	m ³ / h		
AM K 11-8	11	15	1,65	99	8	64
AM K 11-10	11	15	1,50	90	10	64
AM K 11-13	11	15	1,15	69	13	64
AM K 15-8	15	20	2,21	132,6	8	65
AM K 15-10	15	20	2,00	120	10	65
AM K 15-13	15	20	1,60	96	13	65
AM K 18-8	18,5	25	2,85	171	8	67
AM K 18-10	18,5	25	2,50	150	10	67
AM K 18-13	18,5	25	1,93	115,8	13	67
AM K 22-8	22	30	3,35	201	8	75
AM K 22-10	22	30	2,95	177	10	75
AM K 22-13	22	30	2,40	144	13	75

* Luftdurchsatz gemessen laut Norm ISO 1217, Ausg.4, ANNEX E – 2009 und Test Code / Pneurop/Cagi PN 2 CPTC2, der folgenden Betriebsdrücke: 7 bar für die 8 bar Modelle; 9 bar für die 10 bar Modelle; 12 bar für die 13 bar Modelle.

** Schalldruckpegel gemessen laut Norm ISO 2151 und ISO 3744 aus 1 m Entfernung im Freifeld.
ACHTUNG: In bestimmten geschlossenen Installationsräumen kann sich der Geräuschpegel aufgrund von Schallreflexionen gegen die Wände um 6-10 dB(A) erhöhen.

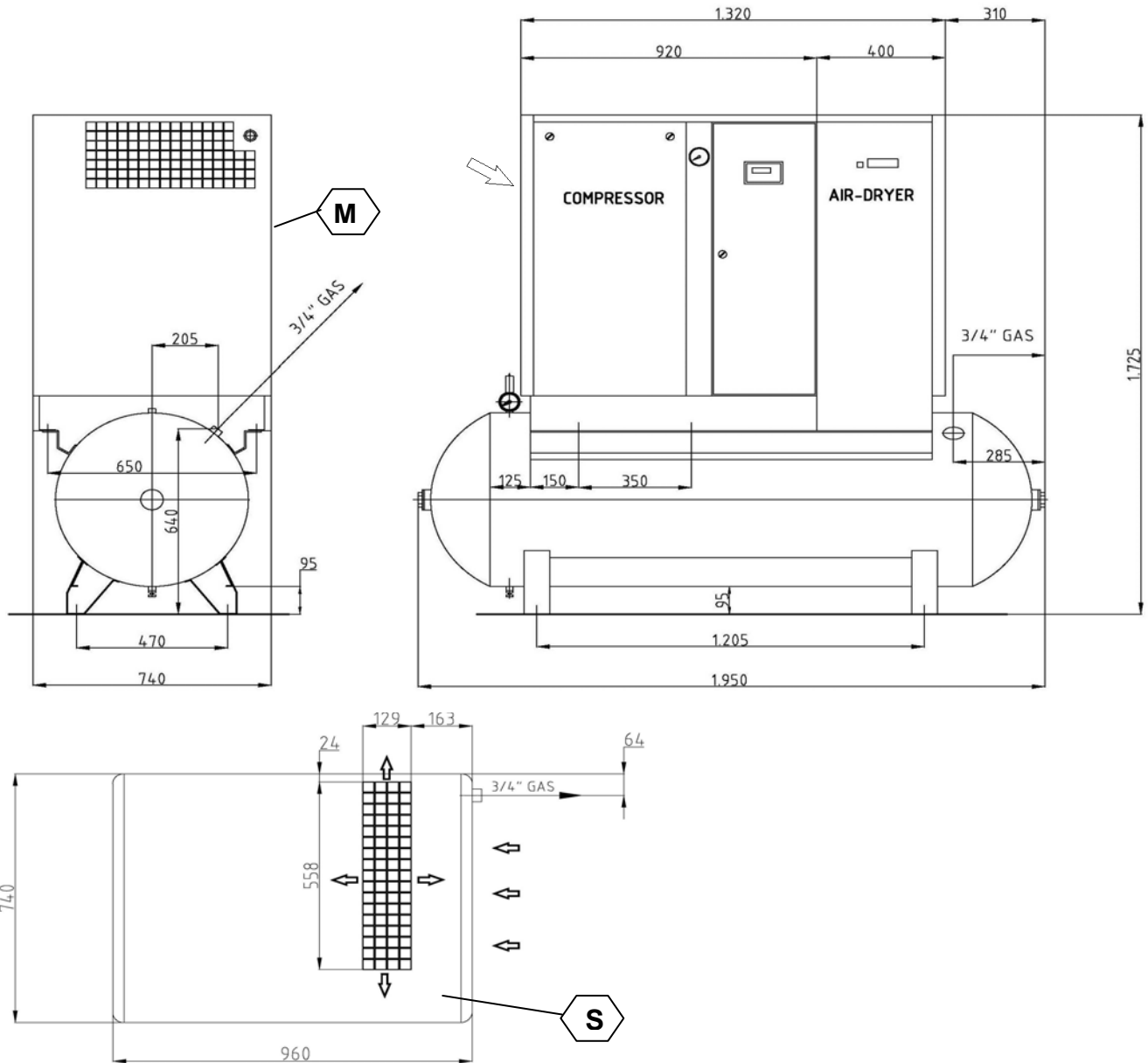
3. AUSSENMASSE - GEWICHTE AM K 11 - K 15 - K 18



				500 L
	Kg	kW 11	242	----
		kW 15	301	----
		kW 18,5	333	----
		kW 11	306	
		kW 15	367	
		kW 18,5	399	
		kW 11	----	392
		kW 15	----	451
		kW 18,5	----	483
		kW 11	----	456
		kW 15	----	517
		kW 18,5	----	549

	KÜHLLUFTDURCHSATZ
	kW 11 : 0,60 m ³ /s ; 20 Pa
	kW 15 : 1 m ³ /s ; 25 Pa
	kW 18,5 : 1 m ³ /s ; 25 Pa
	EINGANG ELEKTR. LEITUNG DREIPHASIG
	EINGANG ELEKTR. LEITUNG EINPHASIG
	GEFAHRENETIKETT


4. AUSSENMASSE - GEWICHTE AM K 22



	 Kg	kw 22 - 333 kg
		kw 22 - 405 kg
		kw 22 - 483 kg
		kw 22 - 555 kg

	KÜHLLUFTDURCHSATZ
	kw 22 : 1 m ³ /s ; 25 Pa
	EINGANG ELEKTR. LEITUNG DREIPHASIG
	EINGANG ELEKTR. LEITUNG EINPHASIG
	GEFAHRENETIKETT

5. WARTUNGSPROGRAMM

KIT				Vorgang	Intervall Maßnahme	
Basic	Standard	Advanced	Schläuche			
				Automatischen Kondensatabscheider kontrollieren (Option)	1 Tag	
				Kondensat aus dem Entöler ablassen	1 Woche	
				Öfüllstand kontrollieren	1 Woche	
				Öllecks kontrollieren	500 h	
				Riemen kontrollieren	1500 h	*
				Kühler reinigen	1500 h	
				Innenraum reinigen	1500 h	
				Elektrische Anschlüsse sichern	1500 h	*
x	x	x		Luftfilter wechseln	1500 h	*
x	x	x		Ölfilter wechseln	1500 h	*
				Lager der Motoren schmieren	n.a.	
				Öl wechseln	3000 h	*
				Düse reinigen	3000 h	*
	x	x		Entölungsfilter wechseln	3000 h	*
	x	x		KIT thermostatisches Ventil	3000 h	*
	x	x		Rückschlagventil	3000 h	*
	x	x		Dichtung der Tankabdeckung	3000 h	*
				Sicherheitsventil	Kontr.:1 Jahr Austausch: 2 Jahre	*
				Riemen auswechseln	6000 h	*
		x		KIT Saugventil	6000 h	*
		x		KIT Mindestdruckventil	6000 h	*
			x	Ölschläuche auswechseln	12000 h	*
				Abdichtring der Schraube auswechseln	12000 h	*
				Motorenlager austauschen	12000 h	*
				Gebläsemotor austauschen	n.a.	
				Schraubenlager auswechseln	---	



HINWEIS: MIT (*) GEKENNZEICHNETE ARBEITEN DÜRFEN AUSSCHLIESSLICH VOM KUNDENDIENSTPERSONAL DER SCHNEIDER DRUCKLUFT GMBH DURCHFÜHRT WERDEN

5.1 Allgemeine Angaben zu den Ölwechselintervallen

(weitere Einzelheiten entnehmen Sie bitte dem Handbuch der Steuereinheit)

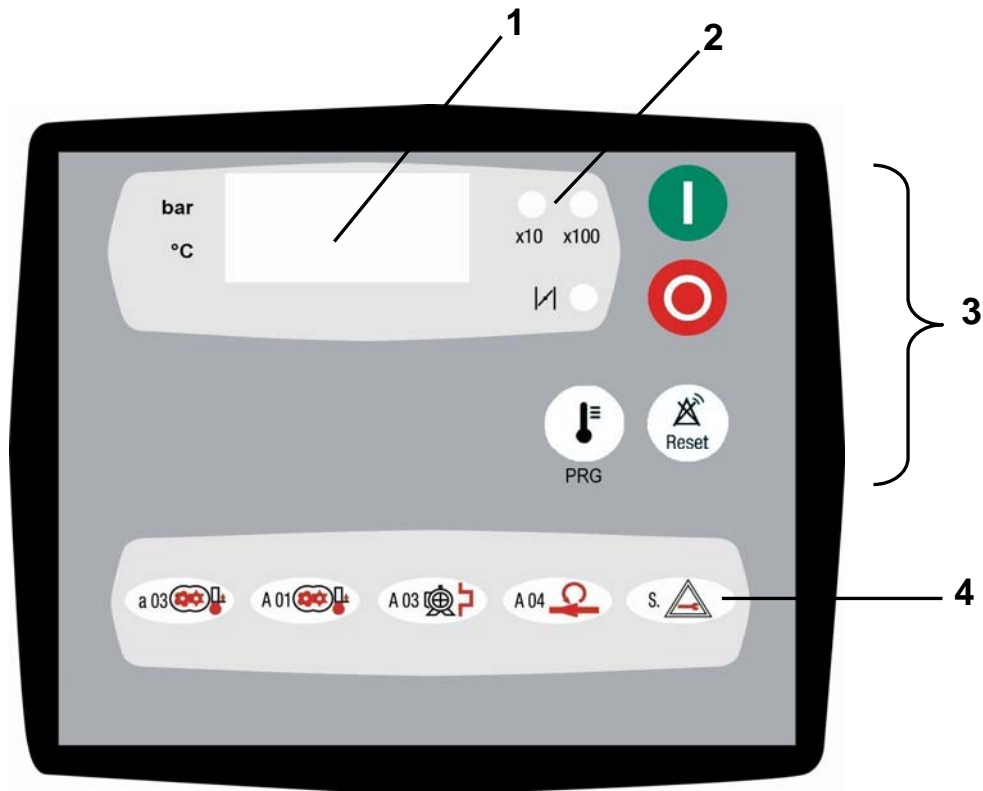
Nachstehend wird aufgeführt, in welchen Intervallen das Öl gewechselt werden sollte:

Temperatur Kompressor	OEMIN-Schraub Intervall	OETSYN-Schraub (SYNTHETISCHES ÖL) Intervall
70 – 87°C	3.000 h	6.000 h
88 – 92°C	2.000 h	6.000 h
≥ 93°C	500 h	3.000 h

6. ELEKTRONISCHE STEUEREINHEIT AIRBASIC 2

Die in diesem Handbuch aufgeführten Anweisungen sollen die Lebensdauer und die Funktionstüchtigkeit Ihres Schraubenkompressors gewährleisten.

Daher sollte das Handbuch stets in der Nähe des Kompressors aufbewahrt werden, um darin bei Bedarf nachschlagen zu können. Vergewissern Sie sich, dass der Betrieb und die Wartung immer laut Anweisungen erfolgen.



AirBasic2 Steuertafel

1. **Display:** Angabe des Luftdrucks
2. **Meldeleuchten:** 3 grüne LEDs
3. **Steuerungen 4 Tasten :**



START



STOP



Öltemperaturanzeige



Alarmer deaktivieren

